

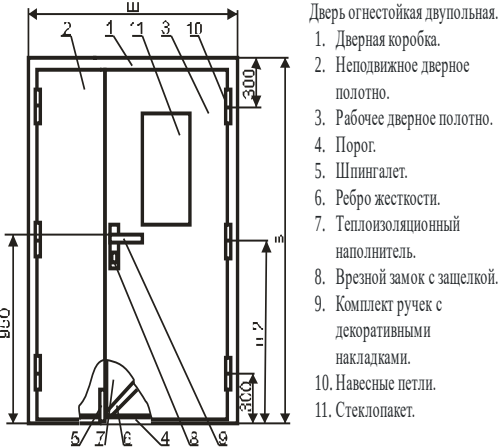
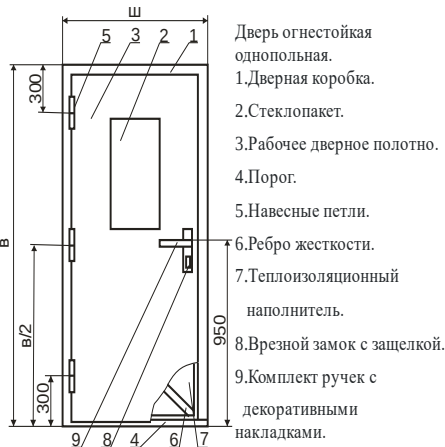
Двери огнестойкие металлические, в дальнейшем именуемые «Двери», предназначены для заполнения дверных проемов в противопожарных преградах промышленных, общественных и жилых зданий и сооружений, где существует необходимость в защите объекта от распространения огня, соответствующие по огнестойкости ГОСТ Р 53307—2009, и характеризуются предельным состоянием по огнестойкости (EI-60): - потерей целостности в результате образования сквозных щелей или отверстий, через которые на не обогреваемую поверхность проникают продукты горения и пламя (Е) и теплоизоляционной способностью (I). Двери противопожарные изготавливаются совместно с дверной коробкой из негорючих материалов и могут быть однопольными и двухпольными; глухими и со встроенным стеклоблоком. Отсутствие нижней перекладины (порога) в некоторых видах дверей позволяет использовать этот тип противопожарных преград на объектах с высокой пропускной способностью, а также там, где через дверные проемы проезжает автотранспорт. Кроме того, противопожарные двери без порога облегчают эвакуацию, поскольку способны пропустить большое количество людей за короткое время. Климатическое исполнение дверей соответствует УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69

2. Основные технические характеристики.

2.1. Модель Дверь огнестойкая однопольная , EI-60 (ДО-60-1; ДО-60-1С)
Дверь огнестойкая двухпольная , EI-60 (ДО-60-2; ДО-60-2С)

2.2. Габариты

Характеристика	Высота	Ширина
2.2.1 Размеры строительного проема, мм	B + 10	Ш + 20
2.2.2 Размеры двери, мм	B	Ш
2.2.3.Номинальный размер двери, мм: однопольная	2100	1000
двухпольная	2200	1750
2.2.4. Максимальный размер двери, мм: однопольная	2450	1150
двухпольная	2550	2050
2.2.5. Минимальный размер двери, мм: однопольная	1400	700
двухпольная	1500	1200



2.3. Угол открывания двери, градус – не менее 150
2.4. Масса двери с коробкой, кг – однопольная - не более 80, двухпольная – не более 160 .

3. Комплектность

3.1. Комплектность поставки

Наименование	Кол.	Наименование	Кол.
1. Дверь противопожарная,	1	4. Анкерные болты	6
2. Ключи, замка компл.	1	5. Заглушки	6
3. Паспорт на дверь, шт.	1	6. Доводчик, шт.	

4. Сроки службы и хранения

4.1. Сроки службы и хранения
4.1.1. Средний срок службы двери – 10 лет, в том числе срок хранения 2 года в упаковке изготовителя в условиях хранения 1 по ГОСТ 15150-69 (отапливаемое хранилище). Досрочному списанию подлежит дверь, выполнившая свою функцию по прямому назначению при пожаре. В этом случае дверь подлежит демонтажу и замене. Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие двери требованиям ТУ 5262- 001-24179251-2014 при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.
Гарантийный срок эксплуатации двери – 24 месяца со дня отгрузки (продажи) потребителю.
5.1.1. Потребитель теряет право на гарантийный ремонт и обслуживание:
- в случае утери паспорта на дверь;
- в случае самостоятельной разработки запирающих устройств;
- в случае поломки замков, ручек, ригелей или выведение их из строя из-за нарушений эксплуатации;
- в случае нарушения правил хранения и эксплуатации двери;
- в случае механического повреждения двери;
- в случае установки двери организацией, не имеющей лицензии на право производства работ по монтажу, ремонту и обслуживанию средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений, а так же при проведении работ по монтажу с нарушением Инструкции по монтажу противопожарных изделий (раздел 7).

6. Условия эксплуатации

6.1. В процессе эксплуатации не допускаются изменения конструкции противопожарной двери, влияющие на ее огнестойкие и эксплуатационные характеристики.
6.2. Дверь транспортируют любым видом закрытого транспорта, кроме морского, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на используемом виде транспорта.
6.3. Условия транспортирования двери в части воздействия климатических факторов – по условиям хранения 1 по ГОСТ 15150-69, а в части механических факторов «С» по ГОСТ 23170-78.
6.4. Не реже одного раза в 6 месяцев смазывать все доступные трущиеся поверхности тонким слоем смазки ЦИАТИМ – 221 ГОСТ 6267 – 74.
6.5. Не допускать забивания грязью отверстий под нижний запорный ригель.
6.6. Дверь может эксплуатироваться в условиях промышленной атмосферы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в закрытых отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре окружающего воздуха от +1°С до +40°С с относительной влажностью до 80 % при температуре +25°С.
6.7. В случаях эксплуатации дверей в условиях, отличных от п.6.6. (в качестве входных с улицы или на первых этажах в неотапливаемых подъездах), на поверхностях двери допускается образование конденсата, что не является недостатком изделия.
6.8. Замковые устройства на двери открываются и закрываются ключами снаружи и изнутри. Ключ может быть извлечен из замочной скважины только после полного (360°) поворота.
6.9. Ключ в замочную скважину вставлять до упора, поворачивать аккуратно.
6.10. Запрещается захлопывать дверь при выдвинутых ригелях замков.
6.11. В процессе эксплуатации поворотной ручки, привода защелки замка, происходит постепенное откручивание винта стопорения ручки. При появлении признаков ослабления винта стопорения ручки (люфт ручки, покачивание при нажатии) необходимо произвести затяжку винта стопорения.
Винт стопорения расположен с внутренней стороны двери с нижней стороны ручки. Эксплуатация ручки при ослабленном стопорном винте может привести к ее поломке.

7. Инструкция по монтажу двери противопожарной

Установка двери должна производиться организацией, имеющей лицензию на право производства работ по монтажу, ремонту и обслуживанию средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений.

7.1. Общие положения.
7.1.1. Дверь устанавливается только после завершения всех монтажно-строительных работ, перед началом отделочных работ на объекте.
7.1.2. При монтаже запрещается:
- использовать коробку двери как силовой элемент при проведении монтажно-строительных работ;
- приваривать стыковым швом по контуру коробки двери к металлоконструкциям проема;
- производить рихтовку двери и подвергать ее любым другим ударным нагрузкам.
7.2. Установка однопольной двери.
7.2.1. Установка двери в проем (торцевая коробка двери без металлической обналочки).

7.2.1.1. Установить дверь в середину проема таким образом, чтобы располовинить зазор между коробкой двери и проемом, и закрепить в следующей последовательности:

Выставить по отвесу стойку коробки со стороны петель в плоскости полотна двери и в поперечной плоскости. Просверлить отверстия в торце проема через отверстия в коробке, привернуть коробку к стене проема с помощью анкер болтов, открыть дверь, выставить по отвесу стойку коробки со стороны замков в обеих плоскостях с помощью клиньев, обеспечив равномерный зазор по периметру между дверью и коробкой и совпадение плоскостей полотна двери и коробки.

Закреть замок. Заход подвижных ригелей в пазы коробки должен быть свободным, без значительных усилий, зафиксировать стойку коробки в проеме аналогично предыдущей, проверить дополнительно отвесом все плоскости и визуально зазор по периметру полотна двери и коробки, произвести окончательное закрепление двери в проеме, не допуская деформации и смещения коробки.

7.2.2. Установка двери в наклад (угловая коробка двери с металлической обналичкой).

7.2.2.1. Установить дверь с наружной стороны проема до упора металлической обналички в стену, располовинить зазор между коробкой двери и проемом, и закрепить в последовательности, указанной в пункте 7.3. Установка двупольной двери.

7.3.1. Установку двупольной двери производить в той же последовательности, что и однопольной двери, при условии, что сначала устанавливается петлевая стойка коробки двери со стороны рабочей створки, а затем стойка коробки со стороны нерабочей створки.

7.4. После окончательной установки двери в проем полости коробки двери и зазор заполняются минеральной ватой и песчано-цементным раствором, штукатурятся откосы.

8. Свидетельство о приемке

8.1. Дверь противопожарная ДО-60- заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с действующей технической документацией, и признана годной для эксплуатации.

Габариты двери _____ Дата изготовления _____

Штамп ОТК

9. Изготовитель:

Общество с ограниченной ответственностью «Торгово-Производственная Компания ЮгТехКомплекс» 344079, г. Ростов-на-Дону, ул. Нансена, д. 87 т/ф (863) 221-26-71, 221-26-41, E-mail: utkrostov@mail.ru <http://utk-rostov.ru>



Общество с ограниченной ответственностью
«Торгово-Производственная Компания «ЮгТехКомплекс»»

ДВЕРИ

ОГНЕСТОЙКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ОДНОПОЛЬНЫЕ и ДВУПОЛЬНЫЕ ТУ 5262- 001-24179251-2014
ГЛУХИЕ И С ОСТЕКЛЕНИЕМ ДО 25% ПЛОЩАДИ
с пределом огнестойкости (EI-60)
ДО – 60-1; ДО – 60-2; ДО – 60-1С; ДО – 60-2С

ПАСПОРТ

г. Ростов-на-Дону